



PRESIDENCIA MUNICIPAL  
2024-2027  
COXCATLÁN, S.L.P.



FOLIO: 0000

## CERTIFICADO DE REGISTRO DE FIERRO

El ciudadano Presidente Municipal Constitucional de Coxcatlán, Estado de San Luis Potosí:

### CERTIFICA

Que en el Libro de Registro de Fierros, que se lleva en la Secretaría General del H. Ayuntamiento, se encuentra registrado el FIERRO que se diseña al dorso del presente certificado, bajo el numero:

\_\_\_\_\_ a fojas: \_\_\_\_\_ y \_\_\_\_\_ el cual fue presentado por el señor:  
\_\_\_\_\_, con domicilio particular en:  
\_\_\_\_\_, y le servirá para marcar hasta: \_\_\_\_\_ animales  
que pasten en terrenos de \_\_\_\_\_, y \_\_\_\_\_ cajas de colmenas, ubicadas en la localidad de:  
\_\_\_\_\_ de este municipio.

El presente Registro de FIERRO, queda autorizado por un periodo de \_\_\_\_\_  
a contar de la presente fecha, quedando pagado el impuesto respectivo bajo el certificado de entero  
número: \_\_\_\_\_.

Se extiende la presente en Coxcatlán, San Luis Potosí, a los \_\_\_\_\_ días del mes de \_\_\_\_\_ del año  
**dos mil veintiséis.**

ATENTAMENTE

EL PRESIDENTE MUNICIPAL  
CONSTITUCIONAL

EL SECRETARIO GENERAL DEL H.  
AYUNTAMIENTO

*"2026, Bicentenario de la Promulgación de la Constitución Política del Estado Libre y Soberano de San Luis Potosí".*  
c.c.p. archivo