



**DIF**  
Matehuala  
- 2024 - 2027 -



Juntos Fortalecemos  
**Familias**

**CONSULTORIO MÉDICO**

MATEHUALA, S.L.P. A 25 DE FEBRERO DE 2026  
No. OFICIO: 014/ CONSULTORIO MÉDICO/2026

ASUNTO: INFORME MENSUAL

CON ATENCIÓN A:  
LIC. NELLY YANETH OVALLE ROCHA

PRESENTE:

Por medio de este medio le envié un cordial saludo así mismo lo siguiente es para a darle a conocer las actividades del CONSULTORIO DE ATENCION MEDICA GENERAL DE PRIMER NIVEL, instalado en las instalaciones del SMDIF Matehuala ubicado en la calle Boulevard Héroes Potosinos Sin Número, Colonia Providencia, Código Postal 78790, mismo que da prestación de servicios a público en general y apoyo a usuarios del ASILO MUNICIPAL " PADRE JOSE NAVARRO SAHAGÚN " y apoyo a distintas áreas como jurídico y trabajo social además de participar en las Brigadas Médicas a partir día 15 de ENERO de 2025 al 15 de FEBRERO de 2026.

	EDAD	MUJERES	HOMBRES	TOTALES
MENORES	< 5 AÑOS	10	5	15
NIÑOS	5 – 11 AÑOS	7	3	10
ADOLESCENTES	12 – 17 AÑOS	1	3	4
ADULTOS	18 – 59 AÑOS	1	2	3
3 era EDAD	60 +	10	3	13
TOTALES		29	16	45

CERTIFICADO MEDICO: 10

VISITA EXTERNA: 5 (ASILO MUNICIPAL" PADRE JOSE NAVARRO SAHAGÚN")

VALORACIONES: 45

VISITA EXTERNA EN APOYO AL AREA JURICA: 7

ATENTAMENTE

  
DR. VICTOR EMMANUEL RODRIGUEZ IBARRA  
MEDICO CIRUJANO Y PARTERO