



**CENTRO DE ASISTENCIA SOCIAL ROSARIO CASTELLANOS  
SAN LUIS POTOSI**

**Estado de Actividades**

**Del 01/ene./2023 al 30/nov./2023**

(Cifras en Pesos)

Usr: Contabilidad

Rep: rptEstadoActividades

Fecha y hora de Impresión 12/dic./2023  
11:22 a. m.

Concepto	2023	2022
<b>INGRESOS Y OTROS BENEFICIOS</b>		
PARTICIPACIONES, APORTACIONES, CONVENIOS, INCENTIVOS DERIVADOS DE LA COLABORACIÓN FISCAL, FONDOS DISTINTOS DE APORTACIONES, TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES	\$11,494,916.20	\$9,111,198.74
TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES	\$11,494,916.20	\$9,111,198.74
<b>OTROS INGRESOS Y BENEFICIOS</b>	<b>\$612.79</b>	<b>\$641.00</b>
INGRESOS FINANCIEROS	\$612.79	\$641.00
<b>Total de Ingresos y Otros Beneficios</b>	<b>\$11,495,528.99</b>	<b>\$9,111,839.74</b>
<b>GASTOS Y OTRAS PÉRDIDAS</b>		
<b>GASTOS DE FUNCIONAMIENTO</b>	<b>\$11,158,341.03</b>	<b>\$10,629,067.56</b>
SERVICIOS PERSONALES	\$9,057,977.22	\$8,751,243.63
MATERIALES Y SUMINISTROS	\$1,136,948.88	\$1,070,871.91
SERVICIOS GENERALES	\$963,414.93	\$806,952.02
<b>Total de Gastos y otras Pérdidas</b>	<b>\$11,158,341.03</b>	<b>\$10,629,067.56</b>
<b>Resultados del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)</b>	<b>\$337,187.96</b>	<b>-\$1,517,227.82</b>

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor".

MANUELA JIMENEZ MERAZ  
DIRECTORA GENERAL

ANA MARIA RUIZ MONTELOGO  
ADMINISTRADORA