



**CENTRO DE ASISTENCIA SOCIAL ROSARIO CASTELLANOS**  
**SAN LUIS POTOSI**  
**Estado de Actividades**

Usu: Contabilidad  
Rep: rptEstadoActividades

**Del 01/ene./2023 al 31/may./2023**  
(Cifras en Pesos)

Fecha y hora de Impresión | 12/jun./2023  
10:31 a. m.

Concepto	2023	2022
<b>INGRESOS Y OTROS BENEFICIOS</b>		
PARTICIPACIONES, APORTACIONES, CONVENIOS, INCENTIVOS DERIVADOS DE LA COLABORACIÓN FISCAL, FONDOS DISTINTOS DE APORTACIONES, TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES	\$5,183,488.66	\$4,181,820.55
TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES	\$5,183,488.66	\$4,181,820.55
<b>OTROS INGRESOS Y BENEFICIOS</b>	<b>\$223.46</b>	<b>\$0.00</b>
INGRESOS FINANCIEROS	\$223.46	\$0.00
<b>Total de Ingresos y Otros Beneficios</b>	<b>\$5,183,712.12</b>	<b>\$4,181,820.55</b>
<b>GASTOS Y OTRAS PÉRDIDAS</b>		
<b>GASTOS DE FUNCIONAMIENTO</b>	<b>\$4,826,981.33</b>	<b>\$4,583,871.59</b>
SERVICIOS PERSONALES	\$4,031,520.72	\$3,766,562.03
MATERIALES Y SUMINISTROS	\$428,644.67	\$439,715.08
SERVICIOS GENERALES	\$366,815.94	\$377,594.48
<b>Total de Gastos y otras Pérdidas</b>	<b>\$4,826,981.33</b>	<b>\$4,583,871.59</b>
<b>Resultados del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)</b>	<b>\$356,730.79</b>	<b>-\$402,051.04</b>

“Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor”.

\_\_\_\_\_  
MANUELA JIMENEZ MERAZ  
DIRECTORA GENERAL

\_\_\_\_\_  
ANA MARIA RUIZ MONTELOGO  
ADMINISTRADORA