



San Luis Potosí, S. L. P., 15 de Febrero de 2023.

**C.P. SARAI NANCY HERNÁNDEZ ESCOBEDO**  
**DIRECTORA DE ADMINISTRACIÓN**  
**PRESENTE.**

**INFORME DE COMISIÓN**  
**14 DE FEBRERO DE 2023**

Siguiendo instrucciones dictadas en oficio No. ECO.09.3548/2023 de fecha 13 de Febrero del año en curso, el día 14 de Febrero de 2023 me trasladé al Municipio de Matehuala, S.L.P. a las instalaciones del parque Las Camelias, en donde se llevó a cabo reunión con personal del Parque Las Camelias, posteriormente se realizó la entrega de árboles en las mismas instalaciones de parque, se descargaron y se colocaron en el área anteriormente determinada por el personal del parque.

Una vez concluidos los trabajos, a las 15:30 horas nos trasladamos a la ciudad de San Luis Potosí, S.L.P.

Aproximadamente a la altura del kilómetro 90 de la carretera Matehuala-San Luis Potosí, se descompuso la camioneta, por lo que solicitamos apoyo a la Lic. Jazmín Alejandra Garza Ramírez, Directora de Ecología Urbana, quien apoyada por la Directora de Administración, la C.P. Saraí Nancy Hernández Escobedo, envió a un compañero C. Pedro Zarate Quintero en vehículo oficial de la SEGAM y mecánicos de la empresa Auto Total para brindar el apoyo solicitado, llegaron al sitio donde nos encontrábamos a las 20:00 horas, los mecánicos se quedaron en el lugar del incidente, encargándose de la reparación y traslado de la camioneta averiada con placas TC8210J y nosotros nos trasladamos a la ciudad de San Luis Potosí con el compañero C. Pedro Zarate Quintero a la oficinas de la SEGAM, llegando a las 23:30 horas.

Sin otro particular, quedo de Usted.

**ATENTAMENTE**

  
**C. LUIS ENRIQUE SÁNCHEZ SEGURA**  
**ASISTENTE ADMINISTRATIVO.**

*"2023, Año del Centenario del Voto de las Mujeres en San Luis Potosí, Precursor Nacional"*