



"2021 AÑO DE LA SOLIDARIDAD MEDICA,  
ADMINISTRATIVA Y CIVIL QUE COLABORAN  
EN LA CONTINGENCIA SANITARIA COVID -19"



**SAN NICOLAS TOLENTINO S.L.P.**

**A QUIEN CORRESPONDA  
PRESENTE.-**

*De acuerdo a los Términos de la Ley General de Contabilidad Gubernamental y demás normatividad aplicable, se informa que en el presente mes no se cuenta con deuda pública.*

**ATENTAMENTE**

**L.A. NORA IMELDA ALONSO HERNANDEZ  
TESORERA MUNICIPAL**

**UNIDOS POR NUESTRO MUNICIPIO**

H. Ayuntamiento de San Nicolás Tolentino 2021-2024