

**INSTITUTO DE CAPACITACIÓN PARA EL TRABAJO
DEL ESTADO DE SAN LUIS POTOSÍ
INFORME FINANCIERO
DEL 01 DE ENERO AL 31 DE JULIO DE 2021
INGRESOS**

CONCEPTO	ACUMULADOS AL MES DE MARZO DE 2021	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	ACUMULADOS AL MES DE JULIO DE 2021
INGRESOS POR:						
SUBSIDIO FEDERAL	\$ 10,549,400.00	\$ 5,467,947.00	\$ 3,605,240.00	\$ 3,605,240.00	\$ 5,467,947.00	\$ 28,695,774.00
SUBSIDIO ESTATAL	\$ 6,822,144.00	\$ 1,338,461.00	\$ 1,338,461.00	\$ 1,259,658.00	\$ 1,171,887.00	\$ 11,930,611.00
TOTALES	\$ 17,371,544.00	\$ 6,806,408.00	\$ 4,943,701.00	\$ 4,864,898.00	\$ 6,639,834.00	\$ 40,626,385.00
INGRESOS POR:						
PRODUCTOS FINANCIEROS	\$ 11,780.82	\$ 2,585.90	\$ 2,280.04	\$ 3,337.33	\$ 3,431.88	\$ 23,415.97
OTROS PRODUCTOS	\$ 2.43	\$ 40.65	\$ 10.81	\$ 40.32	\$ 1.10	\$ 95.31
TOTALES	\$ 11,783.25	\$ 2,626.55	\$ 2,290.85	\$ 3,377.65	\$ 3,432.98	\$ 23,511.28
INGRESOS POR:						
A M HUASTECA	\$ 19,740.00		\$ 16,590.00	\$ 13,050.00	\$ 7,410.00	\$ 56,790.00
U. AXTLA	\$ 20,850.00		\$ 21,240.00	\$ 10,800.00	\$ 10,920.00	\$ 63,810.00
U. CATORCE	\$ 18,520.00	\$ 11,280.00	\$ 14,380.00	\$ 10,090.00	\$ 10,020.00	\$ 64,290.00
U. CD. DEL MAÍZ	\$ 20,280.00	\$ 9,900.00	\$ 12,810.00	\$ 11,220.00	\$ 14,040.00	\$ 68,250.00
U. CERRITOS	\$ 14,280.00	\$ 5,160.00	\$ 5,580.00	\$ 2,880.00	\$ 2,040.00	\$ 29,940.00
U. EBANO	\$ 15,630.00	\$ 18,330.00	\$ 38,250.00	\$ 19,890.00		\$ 92,100.00
U. HUEHUETLAN	\$ 111,750.00	\$ 58,440.00	\$ 54,570.00	\$ 117,880.00	\$ 23,810.00	\$ 366,450.00
U. MATLAPA	\$ 65,960.00	\$ 75,400.00	\$ 10,200.00	\$ 42,390.00	\$ 64,190.00	\$ 258,140.00
U. MEXQUITIC	\$ 6,820.00	\$ 7,140.00		\$ 3,960.00	\$ 4,680.00	\$ 22,600.00
U. RIOVERDE	\$ 87,680.00	\$ 12,210.00	\$ 19,230.00	\$ 8,820.00	\$ 9,690.00	\$ 137,630.00
U. SALINAS	\$ 19,666.00	\$ 10,540.00	\$ 4,200.00	\$ 6,600.00	\$ 5,760.00	\$ 46,766.00
U. SAN LUIS	\$ 798,550.00	\$ 411,220.00	\$ 330,560.00	\$ 648,217.65	\$ 394,480.00	\$ 2,583,027.65
U. SOLEDAD	\$ 66,160.00	\$ 22,380.00	\$ 192,880.00	\$ 66,980.00	\$ 441,880.00	\$ 790,280.00
U. TOYOTA	\$ 50,200.00	\$ 7,500.00		\$ 26,700.00		\$ 84,400.00
U. ALTIPLANO	\$ 19,020.00	\$ 6,750.00	\$ 4,950.00	\$ 7,200.00	\$ 5,850.00	\$ 43,770.00
U. MÓVIL CENTRO	\$ 2,700.00	\$ 900.00		\$ 2,700.00	\$ 1,800.00	\$ 8,100.00
SERVICIO NACIONAL DE EMPLEO	\$ -					\$ -
CONOCER	\$ 21,250.00		\$ 19,600.00	\$ 41,050.00	\$ 22,125.00	\$ 104,025.00
DIRECCION TECNICO ACADEMICO	\$ 21,300.00	\$ 8,630.00	\$ 17,260.00	\$ 39,240.00	\$ 10,210.00	\$ 96,640.00
COORDINACION PROGRESO	\$ 37,560.00	\$ 14,820.00	\$ 15,900.00	\$ 10,200.00	\$ 11,790.00	\$ 90,270.00
TOTALES	\$ 1,417,916.00	\$ 680,600.00	\$ 778,200.00	\$ 1,089,867.65	\$ 1,040,695.00	\$ 5,007,278.65

\$ 45,657,174.93

ELABORA

AUTORIZA

JOSE GERARDO PALAU MEJIA
DIRECTOR ADMINISTRATIVO

RAUL OLIVARES
DIRECTOR GENERAL



**INSTITUTO DE CAPACITACIÓN PARA EL TRABAJO
DEL ESTADO DE SAN LUIS POTOSÍ
INFORME FINANCIERO
DEL 01 DE ENERO AL 31 DE JULIO DE 2021
EGRESOS**

CONCEPTO	ACUMULADOS AL MES DE MARZO DE 2021	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	ACUMULADOS AL 31 DE JULIO DE 2021
CAPITULO 1000						
FEDERALES	\$ 11,194,535.26	\$ 3,940,426.34	\$ 4,158,380.88	\$ 3,459,386.87	\$ 2,621,858.94	\$ 25,374,588.29
ESTATALES	\$ 4,980,016.63	\$ 1,258,333.92	\$ 1,442,386.09	\$ 2,625,951.99	\$ 1,190,166.73	\$ 11,496,855.36
INGRESOS PROPIOS	\$ 997,593.29	\$ 106,914.82	\$ 106,112.63	\$ 1,380,127.53	\$ 1,148,512.18	\$ 3,739,260.45
TOTALES	\$ 17,172,145.18	\$ 5,305,675.08	\$ 5,706,879.60	\$ 7,465,466.39	\$ 4,960,537.85	\$ 40,610,704.10
CAPITULO 2000						
FEDERALES	\$ -	\$ 1,005.46		\$ 5,134.51	\$ 1,195.00	\$ 7,334.97
ESTATALES	\$ 50,822.18	\$ 31,097.47	\$ 11,991.92	\$ 38,648.59	\$ 38,442.99	\$ 171,003.15
INGRESOS PROPIOS	\$ 29,823.59	\$ 12,171.78	\$ 7,560.00	\$ 21,061.97	\$ 29,863.40	\$ 100,480.74
TOTALES	\$ 80,645.77	\$ 44,274.71	\$ 19,551.92	\$ 64,845.07	\$ 69,501.39	\$ 278,818.86
CAPITULO 3000						
FEDERALES	\$ 271,387.11	\$ 72,912.19	\$ 89,652.12	\$ 73,071.85	\$ 139,750.44	\$ 646,773.71
ESTATALES	\$ 108,690.97	\$ 22,727.35	\$ 29,227.59	\$ 21,642.40	\$ 29,827.68	\$ 212,115.99
INGRESOS PROPIOS	\$ 377,339.19	\$ 51,405.23	\$ 70,366.21	\$ 118,115.88	\$ 68,058.13	\$ 685,284.64
TOTALES	\$ 757,417.27	\$ 147,044.77	\$ 189,245.92	\$ 212,830.13	\$ 237,636.25	\$ 1,544,174.34
OTROS GASTOS FEDERALES	\$ 19.41	\$ 2.37	\$ 1.72	\$ 0.08	\$ 0.82	\$ 24.40
OTROS GASTOS ESTATALES	\$ 2.09			\$ 0.45		\$ 2.09
OTROS GASTOS ING. PROPIOS	\$ 3.47	\$ 0.60	\$ 0.80	\$ 3.79		\$ 4.07
TOTALES	\$ 24.97	\$ 2.97	\$ 2.52	\$ 4.32	\$ 0.82	\$ 35.60
	\$ 18,010,233.19					\$ 42,433,732.90

INGRESOS	\$ 45,657,174.93
GASTOS	\$ 42,433,732.90
RESULTADO DEL EJERCICIO (AHORRO /DESAHORRO)	\$ 3,223,442.03
MENOS COMPRAS DE ACTIVO FIJO ENERO - JULIO 2021	\$ -
	\$ 3,223,442.03

ELABORA

AUTORIZA

JOSÉ GERARDO PALAU MEJÍA
DIRECTOR ADMINISTRATIVO

RAÚL OLIVARES MORALES
DIRECTOR GENERAL