



PODER EJECUTIVO  
DEL ESTADO DE  
**SAN LUIS POTOSÍ**



**SAN LUIS POTOSÍ**  
**PROSPEREMOS JUNTOS**  
Gobierno del Estado 2015-2021

*"2021, Año de la Solidaridad médica, administrativa, y civil, que colabora en la contingencia sanitaria del COVID 19"*

## INFORME DE ACTIVIDADES

SAN LUIS POTOSÍ, SLP., 14 DE JULIO DE 2021.

**JOSÉ JOAQUÍN MARTÍNEZ AGUILAR**  
**ENCARGADO DEL DESPACHO DE LA**  
**COMISIÓN ESTATAL DE BÚSQUEDA DE**  
**PERSONAS**  
**PRESENTE.-**

Atendiendo a sus instrucciones, realice la siguiente comisión:

Lugar: EJIDO DE MATANZAS, Y ALREDEDORES DEL MUNICIPIO DE MOCTEZUMA, SLP.

Fecha: 05, 06, 07, 08 Y 09 DE JULIO DE 2021

Motivo: REALIZAR ACCIONES DE BÚSQUEDA, PROSPECCIÓN, INSPECCIÓN Y EN SU CASO BRINDAR APOYO EN EL LEVANTAMIENTO DE INDICIOS, RESTOS ÓSEOS U OBJETOS QUE SE ENCUENTREN, RELATIVO AL EXPEDIENTE CB/CEBPSLP/ZC/X/02/2018.

Resultado: SE CUMPLE SATISFACTORIAMENTE, INFORMANDO LOS DETALLES DE MANERA PERSONAL Y CONFIDENCIAL, NO SE COMPRUEBAN GASTOS DE TRASLADO DEBIDO A QUE NOS PROPORCIONAN VALES DE GASOLINA PARA ABASTECIMIENTO.

**RESPETUOSAMENTE**  
**POLICÍA DE SAN LUIS POTOSÍ**

**TOMÁS ALONSO HERNÁNDEZ**

DMA/arc\*\*