

# COMISION ESTATAL DE GARANTIA DE ACCESO A LA

## SAN LUIS POTOSI

### Estados de Resultados

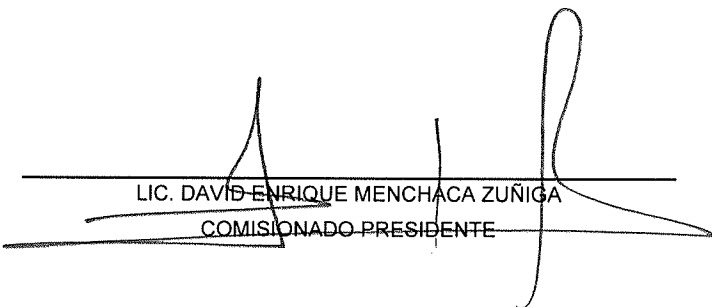
Del 01/oct./2021 al 31/oct./2021

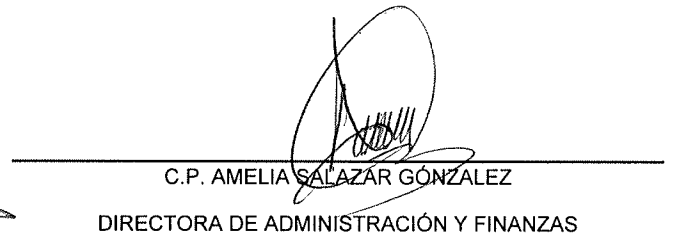
Usr: Supervisor

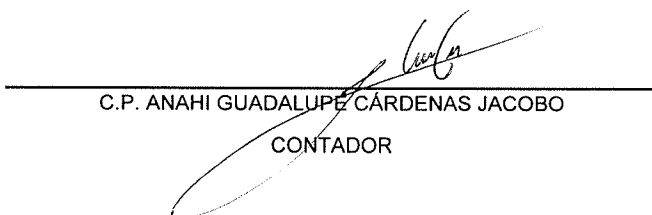
rptEstadoResultado

	PERIODO		ACUMULADO	
	1/oct. al 31/oct./2021	%	01/ene al 31/oct./2021	%
<b>INGRESOS Y OTROS BENEFICIOS</b>				
<b>INGRESOS DE GESTIÓN</b>	\$28,252.09	1.00%	\$173,498.78	0.62%
<b>APROVECHAMIENTOS</b>	\$28,252.09	1.00%	\$173,498.78	0.62%
<b>PARTICIPACIONES, APORTACIONES, CONVENIOS, INCENTIVOS</b>	\$2,773,495.00	98.99%	\$27,734,937.00	99.37%
<b>TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y</b>	\$2,773,495.00	98.99%	\$27,734,937.00	99.37%
TRANSFERENCIAS Y ASIGNACIONES	\$2,773,495.00	98.99%	\$27,734,937.00	99.37%
<b>OTROS INGRESOS Y BENEFICIOS</b>	\$0.00	0.00%	\$0.00	0.00%
<b>Total de Ingresos</b>	<b>\$2,801,747.09</b>	<b>100.00%</b>	<b>\$27,908,435.78</b>	<b>100.00%</b>
<b>GASTOS Y OTRAS PÉRDIDAS</b>				
<b>GASTOS DE FUNCIONAMIENTO</b>	\$1,845,048.09	65.85%	\$18,800,902.48	67.36%
<b>SERVICIOS PERSONALES</b>	\$1,586,927.01	56.64%	\$17,504,503.83	62.72%
<b>MATERIALES Y SUMINISTROS</b>	\$52,255.93	1.86%	\$228,352.73	0.81%
<b>SERVICIOS GENERALES</b>	\$205,865.15	7.34%	\$1,068,045.92	3.82%
<b>TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS</b>	\$0.00	0.00%	\$0.00	0.00%
<b>PARTICIPACIONES Y APORTACIONES</b>	\$0.00	0.00%	\$0.00	0.00%
<b>INTERESES, COMISIONES Y OTROS GASTOS DE LA DEUDA PÚBLICA</b>	\$0.00	0.00%	\$0.00	0.00%
<b>OTROS GASTOS Y PÉRDIDAS EXTRAORDINARIAS</b>	\$0.00	0.00%	\$0.00	0.00%
<b>INVERSI?N P?BLICA</b>	\$0.00	0.00%	\$0.00	0.00%
<b>Total de Gastos y otras Perdidas</b>	<b>\$1,845,048.09</b>	<b>65.85%</b>	<b>\$18,800,902.48</b>	<b>67.36%</b>
<b>Ahorro / Desahorro Neto del Ejercicio</b>	<b>\$956,699.00</b>	<b>34.14%</b>	<b>\$9,107,533.30</b>	<b>32.63%</b>

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor

  
 LIC. DAVID ENRIQUE MENCHACA ZUÑIGA  
 COMISIONADO PRESIDENTE

  
 C.P. AMELIA SALAZAR GONZALEZ  
 DIRECTORA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS

  
 C.P. ANAHI GUADALUPE CÁRDENAS JACOBO  
 CONTADOR

  
 C.P. MAYRA MARTÍNEZ MARTÍNEZ  
 CONTADOR