



# SISTEMA MUNICIPAL PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA SAN LUIS POTOSI

## Estado de Actividades

Del 01/jun/2021 al 30/jun/2021

Usu: SUPERVISOR

Rep: rptEstadoActividades

Fecha y hora de Impresión 28/jul/2021 12:46 p.m.

	<u>2021</u>	<u>2020</u>
<b>INGRESOS Y OTROS BENEFICIOS</b>		
<b>INGRESOS DE GESTIÓN</b>	\$5,660.00	\$0.00
APROVECHAMIENTOS	\$5,660.00	\$0.00
<b>PARTICIPACIONES, APORTACIONES, CONVENIOS, INCENTIVOS DERIVADOS DE LA COLABORACIÓN FISCAL, FONDOS DISTINTOS DE APORTACIONES, TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES</b>	\$200,000.00	\$150,000.00
TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES	\$200,000.00	\$150,000.00
<b>Total de Ingresos y Otros Beneficios</b>	<b>\$205,660.00</b>	<b>\$150,000.00</b>
<b>GASTOS Y OTRAS PÉRDIDAS</b>		
<b>GASTOS DE FUNCIONAMIENTO</b>	\$209,175.68	\$159,998.96
SERVICIOS PERSONALES	\$167,773.92	\$121,553.26
MATERIALES Y SUMINISTROS	\$39,782.40	\$36,018.92
SERVICIOS GENERALES	\$1,619.36	\$2,426.78
<b>TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS</b>	\$0.00	\$11,304.01
AYUDAS SOCIALES	\$0.00	\$11,304.01
<b>Total de Gastos y otras Pérdidas</b>	<b>\$209,175.68</b>	<b>\$171,302.97</b>
<b>Resultado del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)</b>	<b>-\$3,515.68</b>	<b>-\$21,302.97</b>