



PODER EJECUTIVO  
DEL ESTADO DE  
**SAN LUIS POTOSÍ**

2021. "Año de la solidaridad médica, administrativa y civil que colabora en la contingencia sanitaria del COVID-19".



**SAN LUIS POTOSÍ**  
**PROSPEREMOS JUNTOS**  
Gobierno del Estado 2015-2021

## INFORME DE ACTIVIDADES

24 de agosto de 2021

**JOSE IGNACIO BENAVENTE DUQUE**  
DIRECTOR GENERAL DE LA CEPC  
PRESENTE.-

Atendiendo a sus instrucciones, realice la siguiente comisión:

Lugar: MUNICIPIO DE SAN NICOLAS TOLENTINO COMUNIDAD DE SANTA CATARINA  
Fecha: 23 DE AGOSTO DEL 2021  
Motivo: ATENCION POR BUSQUEDA Y RESCATE DE UNA FAMILIA ATRAPADA POR LAS BAJADAS DE AGUA DERIVADO DEL HURACAN GRACE  
Resultado: SE RESCATO A LAS PERSONAS YA QUE ESTABAN ATRAPADAS DESDE EL FIN DE SEMANA SE COLABORO CON DIFERENTES DEPENDENCIAS ESTATALES Y MUNICIPALES ASI COMO CRUZ ROJA.

**ATENTAMENTE**

**GABRIEL SAUCEDO ALMENDARIZ**  
ASISTENTE ADMINISTRATIVO