

Adquisiciones

 **Status de Requerimientos**

DEPENDENCIA

DIRECCION

0317 SECRETARIA DE EDUCACION DEL GOBIERNO


Requerimientos

Detalle

Ordenes

Ejercicio 2020



	Num Orden	Proveedor	Telefono	Fax	Fecha Elab	Fecha Recibio	Tiempo Entrega
	1369	YUSSEFF NIEVES ALEJANDRO	44 42 383076	-	21/12/2020	22/12/2020	8

DETALLE DE ORDEN DE COMPRA

No.	Descripción	Unidad	Cantidad	Precio Unit	IVA	SUBTOTAL
1	SILLA ESPECIAL ESTABILIZADORA CHICA. ESCTRUCTURA: FABRICADA CON TUBULAR REDONDO DE LAMINA NEGRA DE 1" DE DIAMETRO CAL. 18, LAS PATAS SE HARAN DE DOS ASNILLAS EN FORMA. ESCTRUCTURA: FABRICADA CON TUBULAR REDONDO DE LAMINA NEGRA DE 1" DE DIAMETRO CAL. 18, LAS PATAS SE HARAN DE DOS ASNILLAS EN FORMA DE "U", LLEVARA DOS REFUERZOS DE ¾ "EN CAL. 18, EL RESPALDO IRA EN TUBULAR DE 1" CAL. 18 FORMA DE "U", CADA PATA DE ASNILLA LLEVARA UN REGATON Y UN TAPON PARA EL EXTREMO SUPERIOR DEL SOPORTE (EN PLASTICO RIGIDO, COLOR NEGRO PARA EMBUTIR Y PEGAR CON ADHESIVO DE CONTACTO. ARMADO: LA UNION DE TODAS LAS PIEZAS METALICAS SE REALIZARA CON SOLDADURA DEL SISTEMA MIG (METAL INERTE GAS) DE MICRO ALAMBRE QUE NO DEJA ESCORIA, DESPUES DE SER DECAPADA SE DEBERA APLICAR CORDONES CONTINUOS EN LAS UNIONES DE LAS PATAS Y DE LA MISMA FORMA LAS SOLERAS DE REFUERZO. ASIENTO: FABRICADO CON TRIPLAY DE MADERA DE PINO DE PRIMERA CALIDAD (LIBRE DE NUDOS, TAPONES Y HONGOS) DE 12MM DE ESPESOR, MOLDEADO ANATOMICAMENTE, TENDRA AL CENTRO UN SOPORTE CILINDRICO DE 10CM X 12CM DE ALTURA DE DIAMETRO, FORRADO CON HULE DE ESPUMA DURA Y TELA PLASTICA, COCIDO POR DENTRO LLEVARA LOS CANTOS LIJADOS Y MATADOS LOS FILOS, TENDRA DOS ENTRADAS PARA ACOMODAR LAS PIERNAS DEL NIÑO. DIMENSIONES 400MM X 400MM, ENCHAPADO EN LAMINADO PLASTICO MELAMINICO DE ALTA PRESION COLOR MADERA SE FIJARA LA ESTRUCTURA MEDIANTE CUATRO REMACHES.RESPALDO: FABRICADO EN TRIPLAY DE MADERA DE PINO DE PRIMERA CALIDAD (LIBRE DE NUDOS, TAPONES Y HONGOS) DE 12MM DE ESPESOR, MOLDEADO ANATOMICAMENTE, LLEVARA LOS CANTOS LIJADOS Y MATADOS LOS FILOS, ENCHAPADO EN LAMINADO PLASTICO MELAMINICO DE ALTA PRESION COLOR MADERA DIMENSIONES 400MM X 400MM, FIJARA LA ESTRUCTURA MEDIANTE CUATRO REMACHES.ACABADOS: UNA VEZ LAVADA Y DESENGRASADA LA ESTRUCTURA EN SU TOTALIDAD PASARA AL PROCESO DE FOSFATIZADO Y SE APLICARA PINTURA EPOXI-POLIESTER MICRO PULVERIZADA, APLICADA CON EL SISTEMA ELECTROESTATICO Y SE HORNEARA A 200°C EN COLOR GRIS CON UNA ADHERENCIA MINIMA DEL 80% Y UNA DUREZA DE 2-H, EN LA PARTE INFERIOR SE PONDRÁ CUATRO REGATONES DE PLASTICO RIGIDOS DE PBC COLOR NEGRO. EXTRA: LLEVARA POSA PIES DE 15CM. Y CINTURON DE GABARDINA CON VELCRO DE 40 CM DE ANCHO X 1 METRO LARGO CON HEBILLA PARA MAXIMA SEGURIDAD DEL MENOR.	PIEZA	6	2,000.00	16	13,920.00
2	SILLA ESPECIAL ESTABILIZADORA GRANDE ESCTRUCTURA: FABRICADA CON TUBULAR REDONDO DE LAMINA NEGRA DE 1" DE DIAMETRO CAL. 18, LAS PATAS SE HARAN DE DOS ASNILLAS EN FORMA. ESCTRUCTURA: FABRICADA CON TUBULAR REDONDO DE LAMINA NEGRA DE 1" DE DIAMETRO CAL. 18, LAS PATAS SE HARAN DE DOS ASNILLAS EN FORMA DE "U", LLEVARA DOS REFUERZOS DE ¾ "EN	PIEZA	6	2,000.00	16	13,920.00

CAL. 18, EL RESPALDO IRA EN TUBULAR DE 1" CAL. 18 FORMA DE "U", CADA PATA DE ASNILLA LLEVARA UN REGATON Y UN TAPON PARA EL EXTREMO SUPERIOR DEL SOPORTE (EN PLASTICO RIGIDO, COLOR NEGRO PARA EMBUTIR Y PEGAR CON ADHESIVO DE CONTACTO. ARMADO: LA UNION DE TODAS LAS PIEZAS METALICAS SE REALIZARA CON SOLDADURA DEL SISTEMA MIG (METAL INERTE GAS) DE MICRO ALAMBRE QUE NO DEJA ESCORIA, DESPUES DE SER DECAPADA SE DEBERA APLICAR CORDONES CONTINUOS EN LAS UNIONES DE LAS PATAS Y DE LA MISMA FORMA LAS SOLERAS DE REFUERZO. ASIENTO: FABRICADO CON TRIPLAY DE MADERA DE PINO DE PRIMERA CALIDAD (LIBRE DE NUDOS, TAPONES Y HONGOS) DE 12MM DE ESPESOR, MOLDEADO ANATOMICAMENTE, TENDRA AL CENTRO UN SOPORTE CILINDRICO DE 10CM X 12CM DE ALTURA DE DIAMETRO, FORRADO CON HULE DE ESPUMA DURA Y TELA PLASTICA, COCIDO POR DENTRO LLEVARA LOS CANTOS LIJADOS Y MATADOS LOS FILOS, TENDRA DOS ENTRADAS PARA ACOMODAR LAS PIERNAS DEL NIÑO. DIMENSIONES 400MM X 400MM, ENCHAPADO EN LAMINADO PLASTICO MELAMINICO DE ALTA PRESION COLOR MADERA SE FIJARA LA ESTRUCTURA MEDIANTE CUATRO REMACHES. RESPALDO: FABRICADO CON TRIPLAY DE MADERA DE PINO DE PRIMERA CALIDAD (LIBRE DE NUDOS, TAPONES Y HONGOS) DE 12MM DE ESPESOR, MOLDEADO ANATOMICAMENTE, LLEVARA LOS CANTOS LIJADOS Y MATADOS LOS FILOS, ENCHAPADO EN LAMINADO PLASTICO MELAMINICO DE ALTA PRESION COLOR MADERA DIMENSIONES 400MM X 400MM, FIJARA LA ESTRUCTURA MEDIANTE CUATRO REMACHES. ACABADOS: UNA VEZ LAVADA Y DESENGRASADA LA ESTRUCTURA EN SU TOTALIDAD PASARA AL PROCESO DE FOSFATIZADO Y SE APLICARA PINTURA EPOXI-POLIESTER MICROPULVERISADA, APLICADA CON EL SISTEMA ELECTROESTATICO Y SE HORNEARA A 200°C EN COLOR GRIS CON UNA ADHERENCIA MINIMA DEL 80% Y UNA DUREZA DE 2-H, EN LA PARTE INFERIOR SE PONDRÁ CUATRO REGATONES DE PLASTICO RIGIDOS DE PBC COLOR NEGRO. EXTRA: LLEVARA POSA PIES DE 20CM Y CINTURON DE GABARDINA CON VELCRO 15CM DE ANCHO X 1 METRO DE LARGO CON HEBILLA PARA MAXIMA SEGURIDAD DEL MENOR.

EL PRESENTE DOCUMENTO PUEDE CONTENER PROPUESTAS, ESTRATEGIAS O DATOS DE ANTEPROYECTOS NO MATERIALIZADOS NECESARIAMENTE. ES DE USO INTERNO Y NO TIENE VALIDEZ OFICIAL

Sitio desarrollado por la Oficialía Mayor del Gobierno del Estado de San Luis Potosí