



**SISTEMA MUNICIPAL PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DE SANTA CATARINA  
SAN LUIS POTOSI**

**Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos**

Utr: supervisor  
Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos\_UA3

**Clasificación Administrativa**  
| Del 01/mar/2020 Al 31/mar/2020

Fecha y | 06/oct/2020  
hora de Impresión | 12:22 p.m.

Concepto	Egresos					Subejercicio 6 = ( 3 - 4 )
	Aprobado 1	Ampliaciones / (Reducciones) Al 31/mar/2020 2	Modificado 3=(1+2)	Devengado 4	Pagado 5	
<b>Sin Ramo/Dependencia</b>						
TESORERIA	\$3,035,000.00	\$0.00	\$3,035,000.00	\$237,569.60	\$237,569.60	\$2,797,430.40
<b>Sin Ramo/Dependencia</b>	<b>\$3,035,000.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$3,035,000.00</b>	<b>\$237,569.60</b>	<b>\$237,569.60</b>	<b>\$2,797,430.40</b>
<b>Total Final</b>	<b>\$3,035,000.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$3,035,000.00</b>	<b>\$237,569.60</b>	<b>\$237,569.60</b>	<b>\$2,797,430.40</b>