

**CENTRO DE ASISTENCIA SOCIAL ROSARIO CASTELLANOS****SAN LUIS POTOSI****Estado de Actividades****Del 01/Ene/2020 al 31/Mar/2020****INGRESOS Y OTROS BENEFICIOS**

|                                                                                                                                                                                                                       |                       |                       |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-----------------------|
| <b>PARTICIPACIONES, APORTACIONES, CONVENIOS, INCENTIVOS DERIVADOS DE LA COLABORACIÓN FISCAL, FONDOS DISTINTOS DE APORTACIONES, TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES</b> | <b>\$3,063,717.44</b> | <b>\$3,267,445.44</b> |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-----------------------|

|                                                                                    |                |                |
|------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------|
| TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES | \$3,063,717.44 | \$3,267,445.44 |
|------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------|

|                                             |                       |                       |
|---------------------------------------------|-----------------------|-----------------------|
| <b>Total de Ingresos y Otros Beneficios</b> | <b>\$3,063,717.44</b> | <b>\$3,267,445.44</b> |
|---------------------------------------------|-----------------------|-----------------------|

**GASTOS Y OTRAS PÉRDIDAS**

|                                 |                       |                       |
|---------------------------------|-----------------------|-----------------------|
| <b>GASTOS DE FUNCIONAMIENTO</b> | <b>\$2,722,607.46</b> | <b>\$2,920,070.99</b> |
|---------------------------------|-----------------------|-----------------------|

|                      |                |                |
|----------------------|----------------|----------------|
| SERVICIOS PERSONALES | \$2,300,656.68 | \$2,489,521.22 |
|----------------------|----------------|----------------|

|                          |              |              |
|--------------------------|--------------|--------------|
| MATERIALES Y SUMINISTROS | \$196,957.25 | \$164,020.77 |
|--------------------------|--------------|--------------|

|                     |              |              |
|---------------------|--------------|--------------|
| SERVICIOS GENERALES | \$224,993.53 | \$266,529.00 |
|---------------------|--------------|--------------|

|                                         |                       |                       |
|-----------------------------------------|-----------------------|-----------------------|
| <b>Total de Gastos y otras Pérdidas</b> | <b>\$2,722,607.46</b> | <b>\$2,920,070.99</b> |
|-----------------------------------------|-----------------------|-----------------------|

|                                                   |                     |                     |
|---------------------------------------------------|---------------------|---------------------|
| <b>Resultado del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)</b> | <b>\$341,109.98</b> | <b>\$347,374.45</b> |
|---------------------------------------------------|---------------------|---------------------|

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.

---

CLAUDIA DEL ROCIO ROSALES FERNANDEZ  
DIRECTORA GENERAL

---

CLAUDIA PALOMARES AZUA  
ADMINISTRADORA