

# AUDITORÍA SUPERIOR DEL ESTADO DE SAN LUIS POTOSÍ SAN LUIS POTOSÍ

## Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos

### Clasificación Administrativa - Orden de Gobierno

| Del 01/ene./2020 Al 30/jun./2020

Fecha y 06/jul./2020

hora de Impresión 10:35 a. m.

Concepto	Egresos					Subejercicio 6 = ( 3 - 4 )
	Aprobado 1	Ampliaciones / (Reducciones) 2	Modificado 3=(1+2)	Devengado 4	Pagado 5	
<b>TOTAL DEL GASTO</b>	<b>\$322,035,974.00</b>	<b>\$596,836.69</b>	<b>\$322,632,810.69</b>	<b>\$130,096,141.20</b>	<b>\$126,178,915.99</b>	<b>\$192,536,669.49</b>
PODER EJECUTIVO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
PODER LEGISLATIVO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
PODER JUDICIAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ORGANOS AUTÓNOMOS	\$322,035,974.00	\$596,836.69	\$322,632,810.69	\$130,096,141.20	\$126,178,915.99	\$192,536,669.49

\_\_\_\_\_  
C.P. Rocío Elizabeth Cervantes Salgado

Auditora Superior del Estado

\_\_\_\_\_  
C.P. Ana Flor Arriaga Torres

Coordinadora General de Administración