NOMBRE DEL PROCEDIMIENTO:

Lavado y Desinfección del Trasporte de Carga

CÓDIGO DEL PROCEDIMIENTO:

PR- INO-127

REVISIÓN:

9

FECHA DE REVISIÓN:

Abril -2019

HOJA:

1/4

OBJETIVO DEL PROCEDIMIENTO:

Llevar a cabo la limpieza y desinfección del transporte para evitar cualquier tipo de contaminación cruzada.

ÁREAS DE APLICACIÓN:

Departamentos que intervienen en el procedimiento de Lavado y Desinfección del Trasporte de Carga:

- Calidad e Inocuidad

CENTRO DE PRODUCCIÓN
SANTA RITA, S.A. DE C.V
DOCUMENTO
CONTROLADO

DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

Dirección: Técnica		**Fecha de elaboración: Febrero, 2010**
Departamento: Calidad e Inocuidad		**Hoja: 2/4**
Procedimiento: Lavado y Desinfección del Trasporte de Carga		
Responsable	**Operación Núm.**	**Descripción del procedimiento**
Inspector de Calidad e Inocuidad	01	Avisa al operador del contenedor para producto de exportación, que pase al tapete sanitario.
	02	Revisa la condición del contenedor, es decir que no tenga basura, olores extraños, fauna nociva, restos de alimentos o material orgánico, manchas de grasas o lubricantes, perforaciones o goteras, clavos u orificios en el piso, tablas o trozos de madera suelta, daños o perforaciones en lienzos, esto de acuerdo al FO-EXP-004 (Check List Información/Revisión de Trailers de Exportación)
	03	En caso de no cumplir con las condiciones de higiene, debe dar aviso a su Jefe Inmediato y al Personal de Expedición, para la reposición inmediata de la unidad, si cumple se procede al lavado.
	04	Se prepara una solución de detergente, a una concentración del .6% (6 mililitros de detergente por cada litro de agua). Nota: cada que se requiera se deberá cambiar la solución de detergente, y al final de la actividad se deberá tirar dicha solución y enjuagar la cubeta. Antes de iniciar con la actividad se deben desinfectar los materiales de limpieza (cepillo, jalador).
	05	Se tendrá que humedecer a presión el interior del contenedor con agua limpia.
	06	Se moja el interior del contenedor con la solución de detergente y con un cepillo se comienza a tallar techo, paredes y piso de contenedor. Nota: El techo sólo se lavará cuando exista presencia de manchas o algún tipo de suciedad.
	07	Se enjuaga con agua limpia a presión, para retirar los residuos de suciedad y detergente.
	08	Con un jalador retire el exceso de agua.

CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA, S.A. DE C.V
DOCUMENTO CONTROLADO

DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

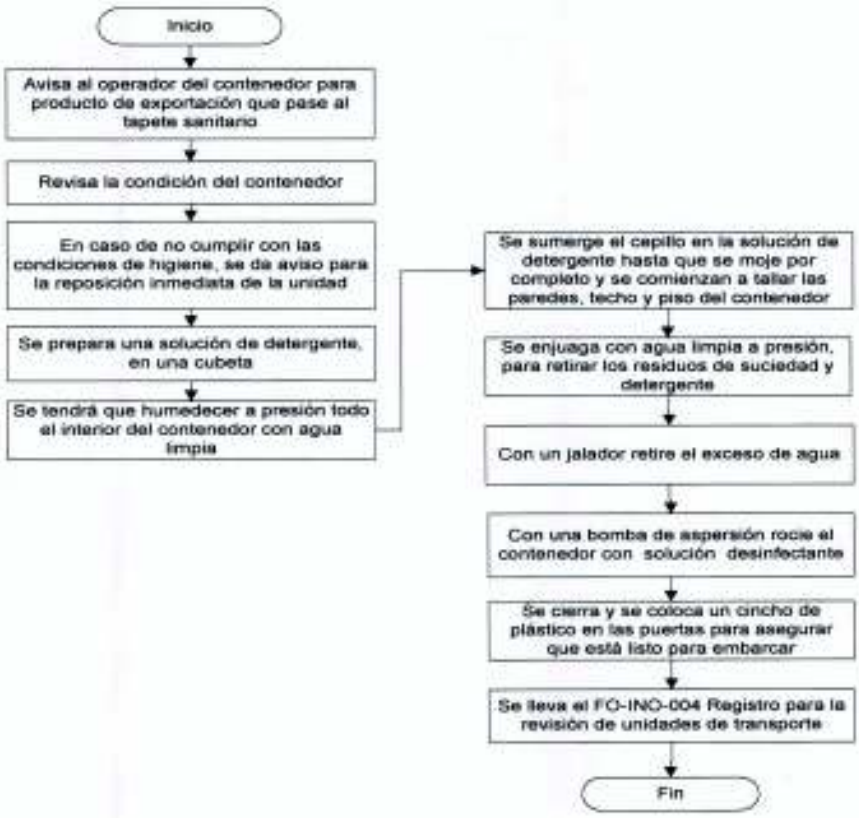
Dirección: Técnica		**Fecha de elaboración: Febrero, 2010**
Departamento: Calidad e Inocuidad		**Hoja: 3/4**
Procedimiento: Lavado y Desinfección del Trasporte de Carga		
Responsable	**Operación Núm.**	**Descripción del procedimiento**
Inspector de Calidad e Inocuidad	09	Con una bomba de aspersión con solución desinfectante, se debe rociar en todo el contenedor. La preparación deberá ser de acuerdo al PR-INO-122 (Preparación y Monitoreo de la Solución Desinfectante), esta se debe preparar en la misma bomba de aspersión con la que se aplica. El desinfectante se debe dejar secar.
	10	Se cierra y se coloca un cincho de plástico en las puertas para asegurar que está listo para embarcar. Nota: Todos los contenedores para producto de exportación se lavan y desinfectan cada que ingresan al centro de producción, esta actividad se realizará en el área destinada para esta actividad (tapete sanitario).
	11	Se lleva el FO-INO-004 en el cuál se registra la fecha, la hora que inicio el lavado, producto de la carga anterior, condición del contenedor (física e higiene) y la condición final. La concentración del desinfectante será monitoreada en base al PR-INO-122.

CENTRO DE PRODUCCIÓN
SANTA RITA, S.A. DE C.V
DOCUMENTO
CONTROLADO

MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

DIAGRAMA DE FLUJO

Dirección: Técnica	**Fecha de elaboración: Febrero, 2010**
Departamento: Calidad e Inocuidad	**Hoja: 4/4**
Procedimiento: Lavado y Desinfección del Trasporte de Carga	
Inspector de Calidad e Inocuidad	



CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA, S.A. DE C.V
DOCUMENTO CONTROLADO

Formuló	Revisó	Autorizó
L.I.A. Erika Liliana Torres López **SUPERVISOR DE CALIDAD E INOCUIDAD**	Tec. Jaime Almazán Izaguirre. **GERENTE DE CALIDAD E INOCUIDAD**	Ing. Ismael Padrón Segura **DIRECTOR TÉCNICO**